

Chapitre 3

LES PERFORATRICES

Avant d'aller plus loin dans l'étude des timbres perforés, nous croyons préférable d'en apprendre un peu sur les outils qui les ont créés. Plusieurs firmes fabriquaient des outils pour perforer les timbres en même temps qu'elles produisaient d'autres sortes d'outillage commercial.

Comme mentionné au Chapitre 2, la première perforatrice de timbres utilisée au Canada était un Modèle #4 de Sloper, une perforatrice avec une seule matrice (numéro de série 6863) qui fut testée en Angleterre en 1887. La perforatrice (W10) avait été commandée par W.J. Gage & Company pour son bureau de Toronto. Cette perforatrice fut détruite durant le Grand feu de Toronto le 19 avril 1904. Le 14 mars 1905, Sloper & Sons expédia une perforatrice de remplacement à matrice unique (W9) à W.J. Gage & Company. Sloper & Sons expédia un perforateur Sloper à quatre matrices (W15) à William Tyrrell & Company le 18 décembre 1912. (Les auteurs n'ont pas trouvé de photos du Modèle #4 de Sloper, ni d'une perforatrice à quatre matrices). La perforatrice de la Sun Life Assurance Company (S15) a été clichée comme une perforatrice à quatre matrices, aussi pourrait-il avoir été fabriquée par Sloper.



Modèle 14 de Cummins



Modèle 52 de Cummins

Au Canada, l'outil qui a connu la plus large distribution est le Modèle 52 de la B.F. Cummins Perforator Company de Chicago, Illinois. La largeur de l'outil logeait une rangée de cinq timbres de taille régulière (comme un timbre de l'émission George V Amiral), ce qui nécessitait qu'on plie une feuille en deux ou qu'on la sépare au milieu avant de procéder à la perforation. Les groupes d'aiguilles formant l'ensemble des initiales sont disposés de façon telle que quand une demi-feuille de timbres de format régulier est perforée, la perforation est centrée sur chaque timbre. Par conséquent, il est normal de trouver les timbres les plus récents, de tailles variables, avec des perforations fractionnées ou décentrées et, bien sûr, les timbres surdimensionnés contiendront une partie supplémentaire des initiales ou des initiales dédoublées à cause de la largeur du timbre.

2014 12 01

On a pu trouver, par reconstitution, qu'assez peu des premières perforatrices étaient pourvues d'une seule matrice. Dans certains cas, ces perforatrices furent remplacées ultérieurement par des perforatrices plus performantes quand la quantité de timbres perforés requise augmenta. Conséquemment, peu de ces perforatrices à matrice unique seront probablement découvertes. Actuellement, la seule perforatrice à matrice unique en existence est celle de Ogilvie Mills Company, de Winnipeg (O4), qui est un Modèle 14 de Cummins. Les spécifications de la Cummins Perforator Company pour cet outil n'ont pas été trouvées.

Le Modèle 52 ci-dessus illustré possède une base mesurant 12½ x 5 pouces et pèse 23 livres. La base est en fonte, alors que le reste est en acier. La capacité spécifiée par B.F. Cummins est ainsi décrite :

*Trois initiales ou moins dans chaque timbre – quatre feuilles
d'épaisseur (20 timbres à chaque coup, rangée de 5)
Quatre initiales dans chaque timbre – trois feuilles
d'épaisseur (15 timbres à chaque coup, rangée de 5)
Cinq ou six initiales dans chaque timbre – deux feuilles
d'épaisseur (10 timbres à chaque coup, rangée de 5)
Les timbres peuvent être perforés à raison de 300 à 500 à la minute.*

La deuxième perforatrice la plus commune est le Modèle 53 de Cummins. Cet outil, illustré ci-dessous, peut perforer une rangée de 10 timbres de format régulier ou 5 timbres grand format (une feuille de dimension commune à l'époque) avec ses dix matrices. Le Modèle 53 est muni d'une base de 17¼ x 5 pouces et pèse 33 livres. Avec une capacité doublée par rapport au Modèle 52, le Modèle 53 servit à produire la plupart des perfins les plus communs.



Modèle 53 de Cummins



Modèle 6k d'American

Le Modèle 56 de Cummins est un outil actionné à l'électricité; sans quoi, il est identique au Modèle 53. Étant actionné électriquement et contrôlé par le pied avec une pédale, l'opérateur peut perforer les timbres beaucoup plus rapidement avec le Modèle 56. On n'a pu confirmer la présence d'un outil du Modèle 56 au Canada. Le seul exemplaire confirmé est celui de la New York Life Insurance Company, de New York, où il était encore dans le service du courrier, perforant les timbres américains en 1985.

2014 12 01

À ce jour, on a confirmé l'usage d'un seul outil fabriqué par l'American Perforator Company de Chicago, Illinois. Il s'agit du Modèle K et il ressemble beaucoup au Modèle 53 de Cummins tant en taille qu'en capacité. On croit que Cummins ne fabriquait plus de perforateurs quand la Canadian National Railways commanda sa dernière perforatrice (C24) du fournisseur et, alors, elle dut acheter une perforatrice de marque American.

Les perforations produites par les outils mentionnés respectent les exigences du Bureau de poste, les trous ne dépassant pas un trente-deuxième de pouce de diamètre, et l'espace global couvert n'outrepasse pas le demi-pouce carré. Habituellement, les aiguilles sont placées de façon telle que, quand les feuilles de timbres sont introduites dans l'outil tête première, recto vers le haut, les initiales seront à l'horizontal et orientées convenablement lorsqu'elles seront regardées sur le recto du timbre. Occasionnellement, les aiguilles sont placées de façon telle que les initiales seront lues verticalement.

Une feuille de timbres peut être introduite dans l'outil de huit façons différentes : n'importe quel des quatre sens d'une feuille vue du côté imprimé du timbre et n'importe quel des quatre sens de la feuille vue du côté encollé. Ainsi il est possible de trouver une perforation dans n'importe quelle de ces huit différentes positions. Consultez l'Annexe C.

Avec le Modèle 52, si une feuille pliée était introduite dans l'outil, ça pouvait créer des paires-miroirs, une position étant normale et l'autre renversée. Ces paires sont rares puisque les timbres étaient habituellement séparés quand on les collait sur le courrier.

La négligence de l'opérateur de n'importe quel modèle de perforateur produit des timbres avec des perforations dédoublées; certains, parfois, perforés obliquement et, occasionnellement, certains avec deux perforations dans des positions différentes.

Des matrices endommagées qui produisent des perfin incomplets sont habituellement les fruits d'aiguilles tombées du perforateur. On présume que les aiguilles peuvent être brisées si elles sortent du guide, mais personne n'a rapporté avoir tenté cette pratique. Quand plusieurs aiguilles manquent, le perfin peut être plutôt difficile à identifier. Dans certains cas, une perforation double d'une matrice endommagée ou une perforation complète accompagnée d'une seconde perforation dont une ou deux aiguilles perforent le timbre peut créer un perfin qui semble avoir un code inconnu composé d'un ou deux trous.

2014 12 01

La liste suivante des outils à perforer a été physiquement confirmée par la vue de chaque outil, excepté O8, O9 et O10 qui proviennent des inventaires d'équipement du gouvernement.

Marque	Matrices	Perfin
Sloper Modèle ?	1	J10, W9, W10
Sloper Modèle ?	4	S13, W15
Sloper Modèle ?	5	A11, A12
Cummins Modèle 14	1	O4
Cummins Modèle 52	5	B12*, C15, C16, D4*, G6*, G8*, G17*, G18*, G19*, G20*, G21*, G22*, G23*, I5*, I6*, I7*, I8*, I9*, I10*, I11*, I12*, I13*, I14*, I15*, I16*, I17*, I18*, I19*, I20*, I21, I22*, L1, L8*, M9*, M23, M28, N3*, O1*, O8, P4*, P5*, P6, P8, Q1*, R3*, S22*, W7*
Cummins Modèle 53	10	C6, C21, C26, C28, C46, O9, O10, P19, S2, W5
Cummins Modèle 56	10	N6
American Modèle 6K	10	C24, E1

Non confirmé *